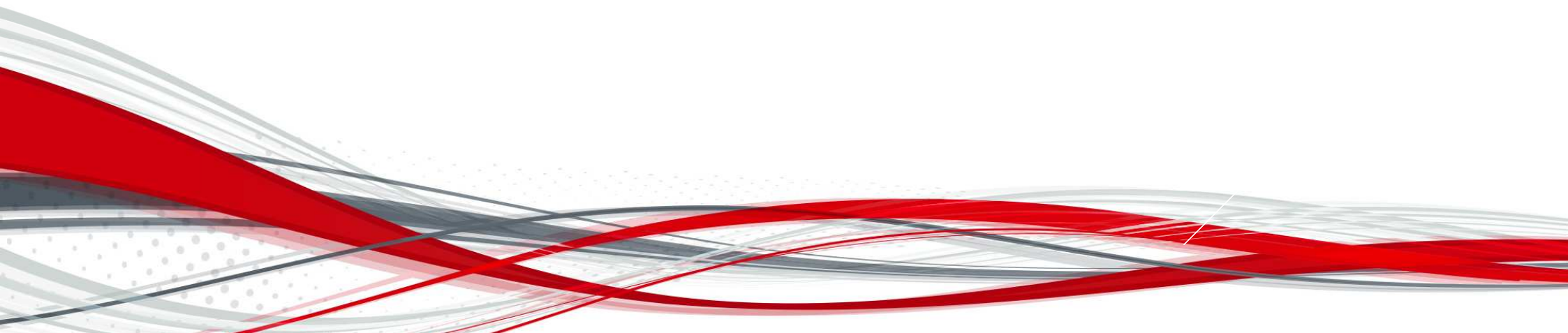


# レーザー裁断機

## MRD-L2430-3000WL



# 当社製レーザー裁断機を防護服、防護用手袋、足カバー、マスク等のメーカー向けに販売開始しました。

当社のレーザー裁断機は主にエアバッグメーカー向けに供給してまいりましたが、昨今の新型コロナウイルスの感染拡大状況を受け、防護服、防護用手袋、足カバー、マスク等の生産不足解消に貢献する為、エアバッグ用のレーザー裁断機を転用し、防護服、防護用手袋、足カバー、マスクなどのメーカー向けに販売することとしました。

サンプルデータ及び仕様等は後ページに掲載しております。

レーザー裁断機の詳細につきましては下記お問い合わせ先にご連絡ください。

お問い合わせ先

株式会社松屋アールアンドディ 営業2部 長谷川

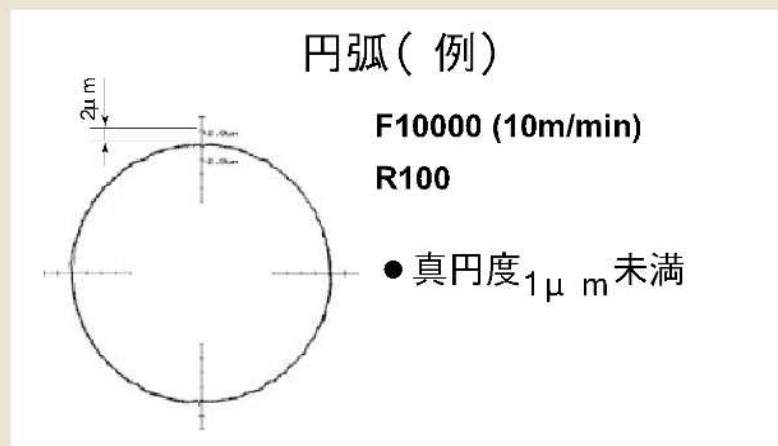
TEL : 0779-66-2096 FAX : 0779-65-8373

## 松屋R&D社製レーザーで裁断するメリットとは？

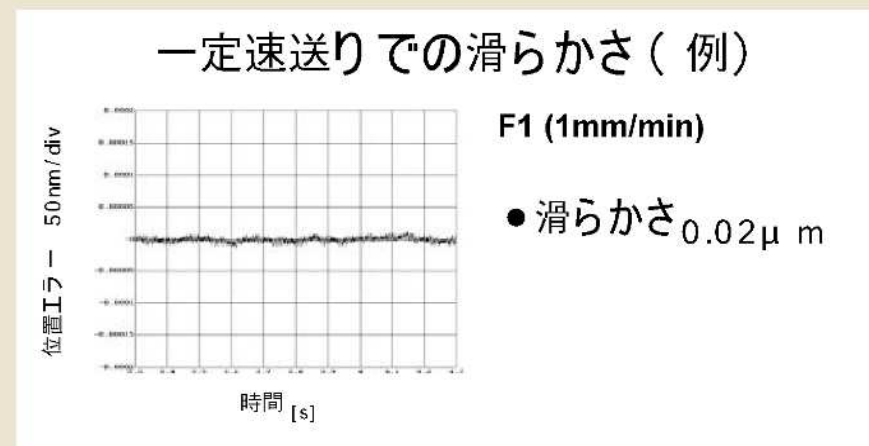
1. 従来のメス式裁断やプレス式とは違い、非接触の熱裁断なので、塵や埃が限りなく少なく裁断することが出来、綺麗な環境化でも作業が行えます。
2. ポリエチレンやポリプロピレンといった不織布からエアバッグ素材の66ナイロンまでいろんな素材の裁断に適しています。
3. 2枚毎重ねて切ることで、熱による溶着と裁断が同時に出来ることで、そのまま製品にしたり、仮止めの役目にも適しています。
4. 裁断データはお持ちのCADで自由に作成でき、サイズ違いによる段替えもあらかじめ保存しておいたデータを読み出すだけなので、容易に、迅速に行えます。
5. 最高10mm程度までの厚みまで切ることが出来るので、多枚数取りが出来、生産効率が良いです。
6. リニアモータでの駆動方式により、高精度で高速な裁断加工が可能です。
7. 加工テーブルをコンベア式とすることで、連続した裁断が自動で行えます。
8. 繊維を主体とした裁断機で20年を超える実績があり、あらゆる繊維製品の裁断が行えます。
9. 現時点で国内に在庫があり、すぐにでもお使いいただけます。

# サンプルデータ

## 高速でも高精度



## 滑らかな送り



最高速度1M/S,最大加速度1.4Gを超え、回転型モータでは困難な高速かつ、高加速性能を実現しています。

また、発熱源である巻線の近辺に埋設された冷却配管により、効率よく熱を外部へ排出できます。

この冷却構造により、モータ発熱が機械に及ぼす影響を最小限にとどめ、機械の高精度化に寄与します。

さらにサーボHRV+制御などの最新のデジタル制御技術により、高速で滑らかで高精度な送りが可能になります。

# MRD-L2430-3000WL仕様

## レーザー裁断機基本仕様

項目	仕様
テーブルストローク	3000X2400X30mm(X×Y×Z)
ワーク最大重量	30kg
送り速度	0~120m/min(最小設定範囲1m/min)
早送り速度	0~120m/min(2段階)
走査方式	X-Y光走査のガントリータイプ
Z軸調整方式	オートフォーカス機能付
光伝送系	固定ミラー2個、移動ミラー2個、円偏光ユニット付き
制御方式	数値制御
制御装置	Fanuc FS31i-LB
制御軸	X-Y同時2軸 Z軸制御、CV軸2軸、レーザーコントロール(高速)
位置精度	±0.3mm
繰り返し位置決め精度	±0.15mm以下
加工モード	ベクターモード
運転モード	自動延反、ジョグ、MDI、編集
メモリージョブ	125個
補間機能	直線、円弧補間
プログラム記憶容量	内蔵 8MB データサーバー16GB
駆動モータ	リニアモータ 1800NX2, 900N, 300WB付(X,Y,Z軸)
加工データ入出力方法	イーサネット方式
入力データ形式	EIA、JISコード
操作パネル	10.4インチ カラー液晶表示付きパネル
供給電源	3相200V 10KVA(発振器、チラー、ブロー除く)

## コンベア送りテーブル仕様

項目	仕様
駆動方式	ギヤ付きサーボモータ駆動(2200W)
送り速度	16m/min
コンベアエレメント	スラット形式(真鍮スラット t 0.5mm)ギザ新タイプ ピッチ10mm
制御方式	NC制御方式
送り量設定	レーザーマチック、メインプログラムからの設定
操作方式	ジョグ送り/変数に数値入力、自動運転にてプログラム実行

## レーザー発振器仕様

項目	仕様
レーザー種類	RF放電励起方式高速軸流型炭酸ガスレーザー
レーザー出力	3000W
発進波長	10.6 μm
出力モード	低次モード
ビーム径	φ19mm以下
ビーム発散角	2mrad以下
パルス周波数	5~10000Hz
冷却水仕様	流量120ℓ/分以上 水温20~30度±2度 冷却能力33kw以上
レーザーガス	CO2 : N2 : He 混合ガス(55 : 35 : 60)Heバランス
ガス消費量	約10ℓ/h
供給電源	3相200V 44KVA(発振器単体) 180A